

Especificações do cartão inteligente RFID:

Frequência	LF (Baixa Frequência): 125KHz
	HF (Alta Frequência): 13,56 MHz
	UHF: 860~960MHz
Fichas Disponíveis:	LF: T5577,EM4200,EM4305,EM 4450,TK4100
	HF: Mifare S50,Mifare S70,Mifare DESFire (2k 4k 8k),Mifare Ultralight,Mifare Ultralight C,Mifare Plus S (2k 4k) Mifare Plus X (2k 4k),I-CODE SLI-2, I-CODE SLI-S,TI2048,FM11RF08,FM1208,FM 1204,FM1216, FM12DE32 , ISSIM1
	UHF: Higgs-3, Monza
Materiais:	PVC/PET/ABS
Tamanho:	L85,5 *W54* T0,84mm
Impressão:	Impressão Offset: CMYK, Cores Pantone; Impressão de tela : Cor Metelica / Prata, Cor Dourada / Impressão digital ; Impressão de segurança.
Acessórios	A. Impressão a cores prata/ouro. B. Tarja Magnética. C. Código de barras. D. Pannel de Assinaturas. E. Impressão do número de série F. Gravação a laser G. Gravação, H. Hot stamping / Holograma
Inscrição	Cartão de controle de acesso; Cartão de estacionamento; cartão chave da porta ect; Identificação; Cartão de identificação de funcionários/alunos; cartão escolar; Bilhete do evento; Transporte público; Assistência Médica/Saúde; Cartão de fidelidade ; Cartão do clube, cartão VIP, cartão de desconto, cartão de pontos...
Resistência	100.000 vezes

Crafts



Barcode



golden Hot Stamping



Embossed Numbering



Epoxy



UV Coating



Signature Panel



Silver Hot Stamping



Hologram



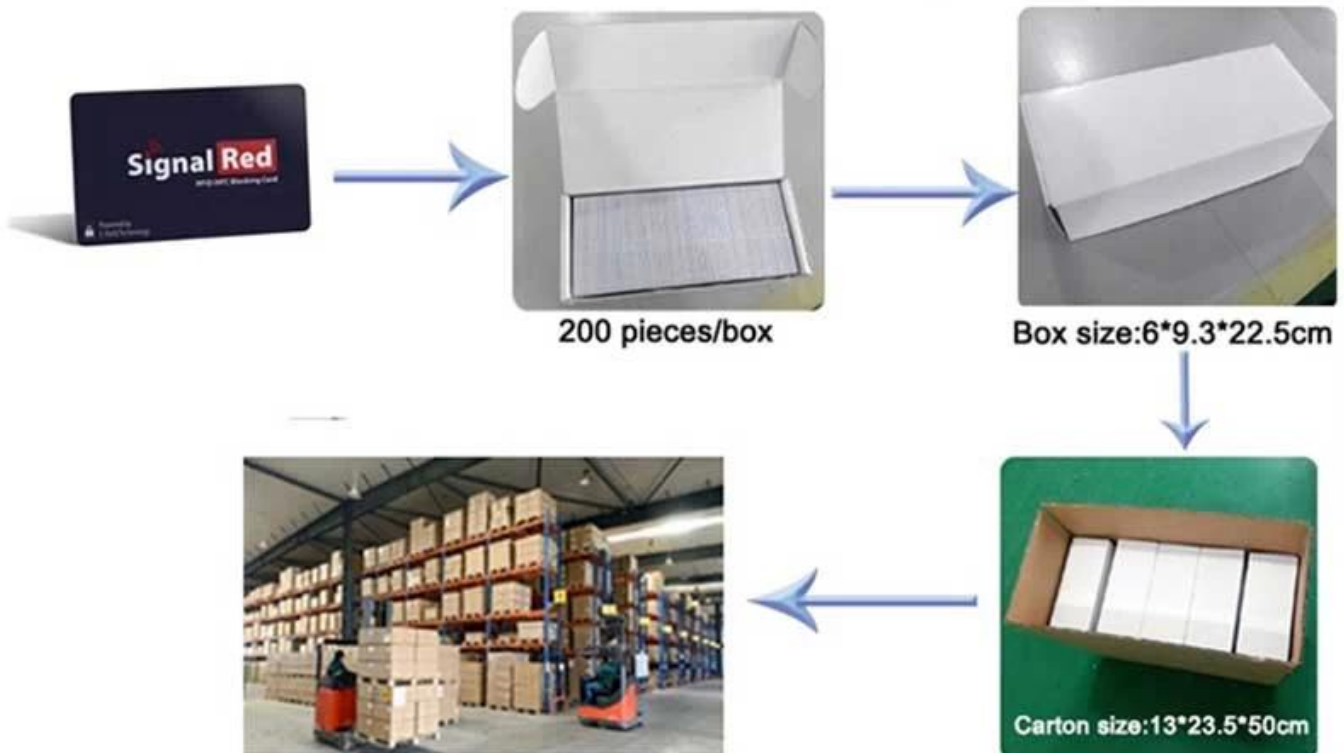
Scratch Panel



Magnetic Stripe

Package

200 pieces /white box---10 boxes/carton(2000pieces)/carton,24kg/carton



Processo de produção de cartão inteligente RFID:



Nosso serviço de produção de cartão inteligente rfid mf clássico rfid:

SGS

Test Report No. CH4021988001 Date: 21 Oct 2013 Page 2 of 8

Test Results:

Test Method:

Section No. 500 Sample ID: Deviation
 1 CH4021988001 101 test (passed)

Remarks:

- (1) 1mg/kg = 1ppm = 0.0001%
- (2) ND = Not Detected (< LOD)
- (3) ND = Not Detected (< 0.05%)
- (4) Y = Not Required

Elemental Analysis & Heavy Metals:

Test method: (1) GB 4675-2013, determination of Cadmium of COP-105
 (2) GB 4675-2013, determination of Lead of COP-105
 (3) GB 4675-2013, determination of Mercury of COP-105
 (4) GB 4675-2013, determination of Chromium of COP-105
 (5) GB 4675-2013, determination of PCBs and PBBs of COP-105

Element	Unit	Result	Limit	Pass
Cadmium (Cd)	mg/kg	2	10	Pass
Lead (Pb)	mg/kg	2	10	Pass
Mercury (Hg)	mg/kg	2	10	Pass
Chromium (Cr(VI))	mg/kg	2	10	Pass
Sum of PCBs	mg/kg	2	10	Pass
Hexachlorobiphenyl	mg/kg	2	10	Pass
Polychlorobiphenyl	mg/kg	2	10	Pass
Polychlorodiphenyl ether	mg/kg	2	10	Pass
Sum of PCBs	mg/kg	2	10	Pass
Hexachlorobiphenyl ether	mg/kg	2	10	Pass

SGS Test Report



ISO9001 - 2008 Certificate

Production line name	Monthly output (pieces)	Machines
PVC Card Production Line	40,000,000	1pc CTP machine 2pcs Heidelberg offset printing machines 12 sets of compounding machines
Antenna Production Line	30,000,000	2pcs roll to roll printing machines 3pcs compounding machines 3pcs machines for erosion and engraving
RFID end product production line	8,000,000	3pcs reversed assembling machines 3pcs compound die cut machines 8pcs laminating machines